

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU**HAVA TEKNİK OKULLAR KOMUTANLIĞINA**

.... / / 2021

İhale nin adı	15 KISIM 15 KALEM MUHTELİF SPOR MALZEMESİ ALIM I
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruđu	
TC Kimlik Numarası ¹ (gerçek kiři ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve Faks numarası	
Elektronik posta adresi (varsa)	

1) Yukarıda alım adı yer alan alıma ilişkin onay belgesi ve ekindeki tüm belgeler tarafımızdan okunmuş, anlaşılmiş ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dâhil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dâhil olmak üzere alım dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Alım tarihinde, 4734 sayılı Kanununun 10' uncu maddesinin 4' üncü fıkrasının (a), (b), (c), (d), (e), (g) ve (i) bentlerinde belirtilen durumlarda olmadığımızı ve olmayacağımızı, anılan maddenin 4' üncü fıkrasının (c) ve (d) bentleri hariç, bu hususlara ilişkin olarak durumumuzda değişiklik olması halinde buna ilişkin belgeleri derhal vereceğimizi, alımın üzerimizde kalması halinde ise sözleşme imzalanmadan önce alım tarihinde anılan maddenin 4'üncü fıkrasının (a), (b), (c), (d), (e) ve (g) bentlerinde belirtilen durumlarda olmadığımızı ilişkin belgeleri anılan Kanun ve ilgili mevzuat ile ihale dokümanında yer alan düzenlemelere uygun olarak İdarenize sunacağımızı taahhüt ediyoruz.

3) 4734 sayılı Kanununun 17' nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekâleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

4) 4734 sayılı Kanununun 4' üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli] istekli durumundayız.

5) Yukarıda yer alan faks numarama tebliğat yapılmasını kabul ediyorum.

6) Alım konusu işin [tamamını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden **Katma Değer Vergisi (KDV) hariç** [Teklif edilen toplam bedel, para birim belirtilerek rakam ve yazı ile yazılacaktır.] bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

7) Malzemeler, Piyasa Fiyat Araştırma Tutanağının firmaya tebliğinden itibaren **25 (Yirmibeş)** takvim günü içinde teslim edilecektir.

8) Birim fiyat teklif mektupları, elektronik posta, belgegeçer veya elden teslim edilecektir.

9) En avantajlı teklifin belirlenmesinde en düşük fiyat esas alınacaktır. İsteklilerce her bir iş kısmına (kaleme) ayrı ayrı teklif vermek suretiyle işin tamamına teklif verilebileceği gibi, sadece bir veya birkaç kısma da (kaleme de) teklif verilebilecektir. Kısmi kabul yapılacaktır, kısmi kabul kısmın (kalemin) tamamı için yapılacaktır.

Adı - SOYADI/Ticaret Unvanı
Kaşe ve İmza

EK: Birim fiyat teklif cetveli

BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

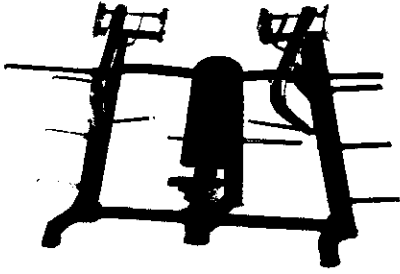
S/N	MAL KALEMİNİN ADI VE AÇIKLAMASI	MİKTAR	BİRİM	TEKLİF EDİLEN FİYAT (TL)	TOPLAM TUTAR (KDV HARİÇ) (TL)
1	CHEST PRESS MACHİNE	1	ADET		
2	INCLİNE CHEST PRESS MACHİNE	1	ADET		
3	DECLİNE CHEST PRESS MACHİNE	1	ADET		
4	SEATED ROWİNG MACHİNE	1	ADET		
5	DEADLİFT SHRUNG MACHİNE	1	ADET		
6	INCLİNE BENCH PRESS	1	ADET		
7	BENCH AYARLANABİLİR SEHPA	1	ADET		
8	SCOTT CURL BENCH	1	ADET		
9	CABLE CROSSOVER	1	ADET		
10	ADJUSTABLE ABDOMİNAL BECH	1	ADET		
11	KAUÇUK, FLANŞ/LACİVERT, 2,5 KG.	15	ADET		
12	KAUÇUK FLANŞ/KİRMİZİ 5 KG.	15	ADET		
13	KAUÇUK, FLANŞ/YEŞİL, 10 KG.	15	ADET		
14	KAUÇUK, FLANŞ/TURUNCU, 15 KG.	15	ADET		
15	KAUÇUK, FLANŞ/ MAVİ, 20 KG.	2	ADET		
TOPLAM TUTAR					

- 1) MALZEME/HİZMET EKTEKİ TEKNİK İSTEK VE ÖZELLİKLERE VE NUMUNELERE GÖRE FİYATLANDIRILACAKTIR.
- 2) MALZEMELERİN TESLİM YERİ "HAVA TEKNİK OKULLAR KOMUTANLIĞI GAZİEMİR/İZMİR" OLACAKTIR
- 3) TESLİM SİRASINDA HER TÜRÜLÜ NAKLİYE, YÜKLEME, İNDİRME VE BENZERİ GİDERLER YÜKLENİCİ FİRMAYA AİTTİR.
- 4) MALZEMELER, PİYASA FİYAT ARAŞTIRMA TUTANAĞININ FİRMAYA TEBLİĞİNDEN İTİBAREN 25 (ONBEŞ) TAKVİM GÜNÜ İÇERİSİNDE TESLİM EDİLECEKTİR.
- 5) ALIM,4734 SAYILI KANUNUN 22D MADDESİ GEREĞİ **DOĞRUDAN TEMİN** USULÜ İLE YAPILACAKTIR.
- 6) EN AVANTAJLI TEKLİFİN BELİRLENMESİNDE EN DÜŞÜK FİYAT ESAS ALINACAKTIR. İSTEKLİLERCE HER BİR İŞ KISMINA (KALEME) AYRI AYRI TEKLİF VERMEK SURETİYLE İŞİN TAMAMINA TEKLİF VERİLEBİLECEĞİ GİBİ, SADECE BİR VEYA BİRKAÇ KISMA DA (KALEME DE) TEKLİF VERİLEBİLECEKTİR. KİSMİ KABUL YAPILACAKTIR, KİSMİ KABUL KİSMİN (KALEMİN) TAMAMI İÇİN YAPILACAKTIR.

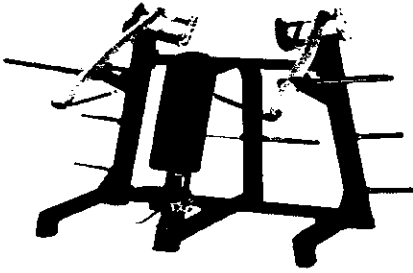
AD SOYAD / FİRMA KAŞE
İMZA

Kondisyon Aletlerine Ait Resimler

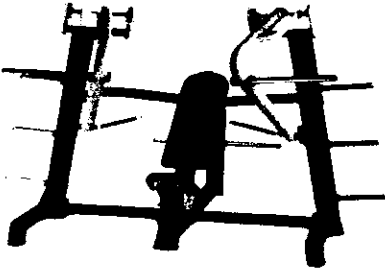
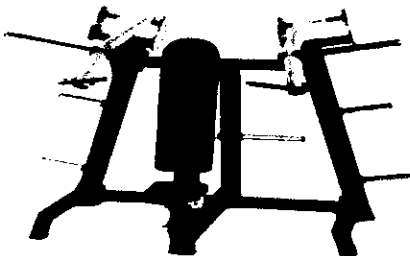
1. Chest Press Machine

1

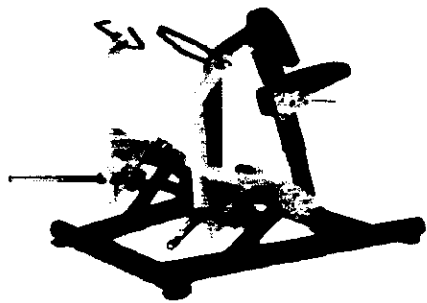
2. Incline Chest Press Machine

2

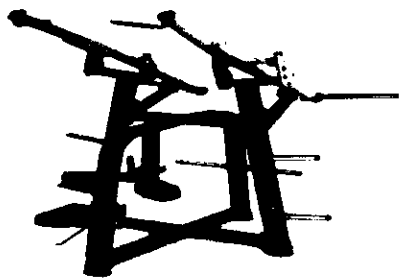
3. Decline Chest Press Machine

34. ~~Shoulder Press Machine~~ → IPTAL

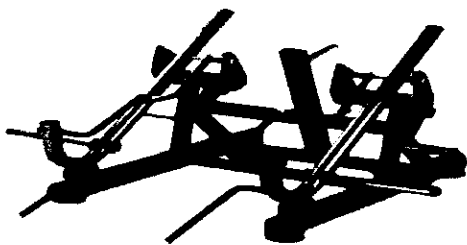
5. Steated Rowing Machine 4



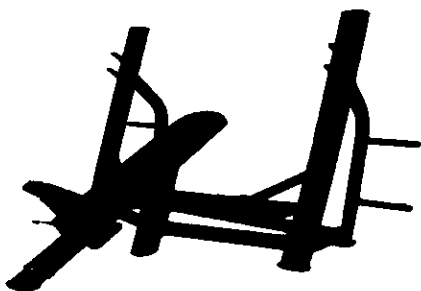
6. Wide Pull Down Machine → IPTAL



7. Deadlift Shrung Machine 5



8. Incline Bench Press 6



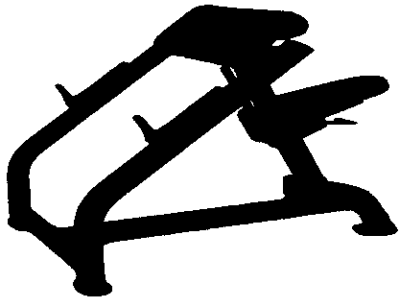
9. Bench Ayarlanabilir Sehpa

7



10. Scott Curl Bench

8

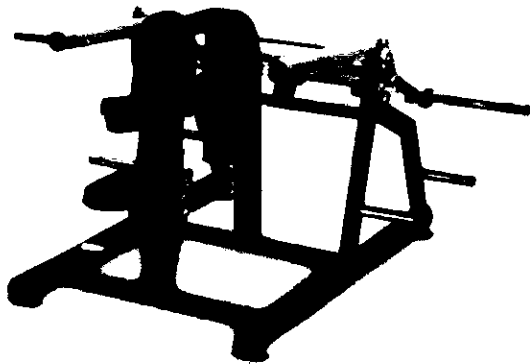


11. Cable Crossover

9



12. Seated Dip Machine



13. Horizontal Bench Press



14. Kauçuk Flanş/Lacivert, 2,5 kg 11



15. Kauçuk Flanş/Kırmızı, 5 kg 12



16. Kauçuk Flanş/Yeşil, 10 kg 13



17. Kauçuk Flanş/Turuncu, 15 kg 14



18. Kauçuk Flanş/Mavi, 20 kg 15



MAHALLİ PİYASADAN TEMİN EDİLECEK KONDİSYON SALONU MALZEME İHTİYAÇLARI TEKNİK İSTEK VE ÖZELLİKLERİ

1. KONU:

1.1. Bu istek ve özellikler formu; Hv.Tek.Ok.K.lığı ve Hv.Asb. MYO K.lığı personeli ve öğrencileri tarafından kullanılan kondisyon salonu için, ihtiyaç duyulan Kondisyon aletlerine ait evsaf ve özelliklerini kapsar.

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER:

2.1. GENEL İSTEKLER

2.1.1. Satın alınacak kondisyon salonu aletlerinde; kırık, çatlak, ezik, paslanma, boya hatası olmayacaktır.

2.1.2. Kullanım kılavuzu, bakım onarım kılavuzu, kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar olacaktır.

2.1.3. Tüm kondisyon aletlerinin ana gövde rengi siyah olacaktır.

2.1.4. Çift renk kullanılacak ise ana renk siyah olmak koşulu ile sarı renklerle ikili kombin yapılabilecektir.

2.1.5. Minder döşemeleri siyah olacaktır. Çift renk kullanılacak ise ana renk siyah olmak koşulu ile sarı renklerle ikili kombin yapılabilecektir.

2.1.6. Bütün aletler arasında gövde renginde ve döşemelerde renk bütünlüğü olacaktır.

2.2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.2.1. Chest Press Machine

2.2.1.1. Plaka takmalı genel göğüs itme makinesi olacaktır.

2.2.1.2. Plaka yedekleme yeri olacaktır.

2.2.1.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.

2.2.1.4. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.

2.2.1.5. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmamalı, inox paslanmaz malzemedен imal edilmiş olmalıdır.

2.2.1.6. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.

2.2.1.7. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir en az 15 kademe koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.

2.2.1.8. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.

2.2.1.9. Makine göğüs kaslarımızın ortasını çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır.

2.2.1.10. Kurulu ebatları en az 150x120x175 cm olmalıdır.

2.2.1.11. Ürün ağırlığı en az 150 kg olmalıdır.

2.2.1.12. Merkezde birleşen çalışma açısı sağlayan kollar dengeli egzersiz sağlamalı ve kolların çapı en az 76 mm den aşağı olmamalıdır.

2.2.1.13. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2. İncine Chest Press Machine

2.2.2.1. Plaka takmalı genel üst göğüs itme makinesi olacaktır.

2.2.2.2. Plaka yedekleme yeri olacaktır.

2.2.2.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.

2.2.2.4. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.

2.2.2.5. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmamalı inox paslanmaz malzemedен imal edilmiş olmalıdır.

- 2.2.2.6. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.
- 2.2.2.7. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir en az 15 kademe koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.
- 2.2.2.8. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.
- 2.2.2.9. Makine göğüs kaslarımızın üst kısmını çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır
- 2.2.2.10. Ürün ölçüsü en az 154x100x165 cm olmalıdır.
- 2.2.2.11. Ürün ağırlığı en az 160 kg olmalıdır.
- 2.2.2.12. Merkezde birleşen çalışma açısı sağlayan kollar dengeli egzersiz sağlamalı ve kolların çapı en az 76 mm den aşağı olmamalıdır.
- 2.2.2.13. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.3. Decline Chest Press Machine

- 2.2.3.1. Plaka takmalı genel alt göğüs itme makinesi olacaktır.
- 2.2.3.2. Plaka yedekleme yeri olacaktır.
- 2.2.3.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.
- 2.2.3.4. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.
- 2.2.3.5. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmamalı inox paslanmaz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 2.2.3.6. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.
- 2.2.3.7. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir en az 15 kademe koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.
- 2.2.3.8. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.
- 2.2.3.9. Makine göğüs kaslarımızın alt kısmını çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır
- 2.2.3.10. Ürün kurulu ölçüsü en az 140x110x170 cm olmalıdır.
- 2.2.3.11. Ürün ağırlığı en az 165 kg olmalıdır.
- 2.2.3.12. Merkezde birleşen çalışma açısı sağlayan kollar dengeli egzersiz sağlamalı ve kolların çapı en az 76 mm den aşağı olmamalıdır.
- 2.2.3.13. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.4. Shoulder Press Machine

- 2.2.4.1. Plaka takmalı omuz itme makinesi olacaktır.
- 2.2.4.2. Plaka yedekleme yeri olacaktır.
- 2.2.4.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.
- 2.2.4.4. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.
- 2.2.4.5. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmalı inox paslanmaz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 2.2.4.6. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.
- 2.2.4.7. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir en az 15 kademe koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.
- 2.2.4.8. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.
- 2.2.4.9. Makine omuz kaslarımızı çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır
- 2.2.4.10. Ürün kurulu ebatları en az 150x100x160 cm olmalıdır.
- 2.2.4.11. Ürün ağırlığı en az 140 kg olmalıdır.

2.2.4.12. Merkezde birleşen çalışma açısı sağlayan kollar dengeli egzersiz sağlamalı ve kolların çapı en az 76 mm den aşağı olmamalıdır.

2.2.4.13. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.5. Steated Rowing Machine

2.2.5.1. Plaka takmalı aşağıdan açılı çekiş makinesi olacaktır.

2.2.5.2. Koltuğu ayarlanabilir olmalıdır.

2.2.5.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.

2.2.5.4. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.

2.2.5.5. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmamalı inox paslanmaz malzemedan imal edilmiş olmalıdır.

2.2.5.6. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.

2.2.5.7. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir en az 15 kademe koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.

2.2.5.8. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.

2.2.5.9. Makine sırt kaslarımızın altını çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır

2.2.5.10. Ürün ölçüsü en az 150x103x140 cm olmalıdır.

2.2.5.11. Ürün ağırlığı en az 135 kg olmalıdır.

2.2.5.12. Merkezde birleşen çalışma açısı sağlayan kollar dengeli egzersiz sağlamalı ve kolların çapı en az 76 mm den aşağı olmamalıdır.

2.2.5.13. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.6. Wide Pull Down Machine

2.2.6.1. Plaka takmalı üstten çekiş makinesi olacaktır.

2.2.6.2. Kollardaki hazır rulman yataklarında yağ grasörlüğü bulunmalıdır.

2.2.6.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.

2.2.6.4. Bacakların yaslanması için özel aparat olacaktır.

2.2.6.5. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.

2.2.6.6. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmamalı inox paslanmaz malzemedan imal edilmiş olmalıdır.

2.2.6.7. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.

2.2.6.8. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir en az 15 kademe koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.

2.2.6.9. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.

2.2.6.10. Makine sırt kaslarımızın üstünü çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır

2.2.6.11. Ürün ölçüsü en az 150x120x2010 cm olmalıdır.

2.2.6.12. Ürün ağırlığı en az 174 kg olmalıdır.

2.2.6.13. Plaka yedekleme yeri olacaktır.

2.2.6.12. Merkezde birleşen çalışma açısı sağlayan kollar dengeli egzersiz sağlamalı ve kolların çapı en az 76 mm den aşağı olmamalıdır.

2.2.6.13. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.7. Deadlift Shrung Machine

2.2.7.1. Plaka takmalı deadlift ve boyun makinesi olacaktır.

2.2.7.2. Plaka yedekleme yeri olacaktır.

2.2.7.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.

2.2.7.4. En az iki farklı tutuş açısı olacaktır.

2.2.7.5. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.

2.2.7.6. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmamalı inox paslanmaz malzemedan imal edilmiş olmalıdır.

2.2.7.7. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.

2.2.7.8. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.

2.2.7.9. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.

2.2.7.10. Makine trapez, omuz kaslarımızı çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır

2.2.7.11. Ürün ölçüsü en az 140x130x90 cm olmalıdır.

2.2.7.12. Ürün ağırlığı en az 110 kg olmalıdır.

2.2.7.12. Merkezde birleşen çalışma açısı sağlayan kollar dengeli egzersiz sağlamalı ve kolların çapı en az 76 mm den aşağı olmamalıdır.

2.2.7.13. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.8. Incline Bench Press

2.2.8.1. Sehpanın yere bastığı noktalarda, zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunacaktır.

2.2.8.2. Sehpanın metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.

2.2.8.3. Sehpanın tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olacaktır.

2.2.8.4. Sehpa üzerinde plaka depolamak için en az 4 adet olimpik ölçülü askısı olmalıdır.

2.2.8.5. Sehpanın en az 5 adet yere basan destek ayakları olmalıdır.

2.2.8.6. Sehpanın ağırlık plaka takma yerleri her biri en az 6 adet plaka takılabilir uzunlukta olmalıdır.

2.2.8.7. Sehpanın plaka taşıma kapasitesi en az 300 kg olmalıdır.

2.2.8.8. Sehpa hareketin güvenli bir şekilde sonlanmasını sağlayan en az 2 kademe bar koyma askısı olmalıdır. Bu askılar plastik kaplamalı olmalıdır.

2.2.8.9. Sehpanın döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.

2.2.8.10. Sehpa kullanıcıların Pectoralis (üst göğüs) kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlayacaktır.

2.2.8.11. Kullanıcı koltuğunda boy ayar mesafesini rahatlıkla ayarlayabileceği sistemde olmalıdır.

2.2.8.12. Ürün ölçüsü en az 200x170x140 cm olmalıdır.

2.2.8.13. Ürün ağırlığı en az 90 kg olmalıdır.

2.2.9. Bench Ayarlanabilir Sehpa

2.2.9.1. Sehpa tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı anti bakteriyel olmalı ve sehpa 80 derecelik açığa kadar ayarlanabilir olmalıdır.

2.2.9.2. Sehpa en az 6 kademe ayarlanabilir olmalıdır.

2.2.9.3. Sehpanın döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır. Döşeme rengi siyah olacaktır.

2.2.9.4. Sehpanın yere bastığı noktalarda, zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunacaktır.

2.2.9.5. Sehpanın metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.

2.2.9.6. Sehpanın en az 4 adet yere basan destek ayakları olmalıdır.



- 2.2.9.7. Anti bakteriyel suni deri ile çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olacaktır.
- 2.2.9.8. Ürün ölçüsü en az 80x140x40 cm olmalıdır.
- 2.2.9.9. Ürün ağırlığı en az 61 kg olmalıdır.
- 2.2.9.10. Tekerlekli olacaktır ve kolay taşıma için tutma yeri olacaktır.
- 2.2.9.11. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.10. Scott Curl Bench

- 2.2.10.1. Sehpanın yere bastığı noktalarda, zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunacaktır.
- 2.2.10.2. Sehpanın metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.
- 2.2.10.3. Sehpanın en az 4 adet yere basan destek ayakları olmalıdır.
- 2.2.10.4. Sehpanın koltuğu en az 4 kademedede ayarlanabilir olmalıdır.
- 2.2.10.5. Sehpa tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olacaktır.
- 2.2.10.6. Ürün ölçüsü en az 130x80x90 cm olmalıdır.
- 2.2.10.7. Ürün ağırlığı en az 55 kg olmalıdır.
- 2.2.10.8. Ana gövdede kullanılacak profil et kalınlığı en az 3 mm olmalıdır.

2.2.11. Cable Crossover

- 2.2.11.1. Makinede birbirinden bağımsız çalışan Makine kullanıcıların chest, butterfly, shoulder, lateral, biceps, triceps, gluteus, kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlayacaktır.
- 2.2.11.2. Cihazın raylı sistemi yukarıda aşağıya kadar kademe kademe ayarlanabilir olmalıdır.
- 2.2.11.3. Bu ayarlanabilir profil ve makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.
- 2.2.11.4. Makinenin ağırlık bloğunda toplam en az 80*80 (yüz altmış) kg ağırlık olup ağırlık artışları 5'er kg aralıklarla gerçekleşmelidir. Triceps el tutamacı, biceps el tutamacı, halat el tutamacı, el tutamacı, T tutuş aparatı, triceps eğimli demir aparatı makine ile birlikte teslim edilecektir.
- 2.2.11.5. Ulaşılabilen uzakta başlayıp merkezde birleşen yakınsak çalışma prensibine sahip olacaktır. Nikel ve krom kaplama olmamalıdır. İnox paslanmaz çelik profil olmalıdır.
- 2.2.11.6. Ürün ölçüsü en az 400x100x230 cm olmalıdır.
- 2.2.11.7. Ürünün Plaka ağırlığı 2x75 kg
- 2.2.11.8. Ürün ağırlığı en az 400 kg olmalıdır.

2.2.12. Seated Dip Machine

- 2.2.12.1. Makinenin yere bastığı noktalarda, zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunacaktır.
- 2.2.12.2. Makine kolun arka kısmı olan Triceps kasını çalıştıracak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
- 2.2.12.3. Bu kolların sağında solunda iki adet en az 40 cm uzunluğunda paslanmaz ağırlık koyma aparatı olmalıdır.
- 2.2.12.4. Kolların ucunda en az iki açıda kullanım kolaylığı sağlayan elcik bulunmalıdır.
- 2.2.12.5. Bir göğüs yaslama süngeri bir adet de ayak sıkıştırma aparatı olmalıdır.
- 2.2.12.6. Bu mekanizma bölümü en az 6 kademe ayarlanabilir olmalıdır.
- 2.2.12.7. Makinenin kolları yağ grasörlüğü bulunan hazır rulman yataklarıyla en az 7 mm kalınlığında metal saç kulaklarla bağlı olmalıdır.
- 2.2.12.8. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyalı olmalıdır.

2.2.13. Horizontal Bench Press

- 2.2.13.1. Birbirinden bağımsız merkezde birleşen yakınsak çalışma açısı sağlayan kollar ile dengeli egzersiz imkanı sağlamalıdır. Bu kolların çapı 76 mm'den aşağı olmamalı ve bu birbirinden bağımsız kollar hazır rulman yatağı olarak tabir edilen iki adet rulmana çap 76'lık boru kollarla birlikte 10 mm x 50 mm'lik lema desteği ile konuşlandırılmış olmalıdır.

- 2.2.13.2. Kollardaki hazır rulman yataklarında yağ grasörlüğü bulunmalıdır.
- 2.2.13.3. Makinenin ana gövdesi özel şekillendirilmiş elips veya altıgen dekoratif metal profilden olmalı asla kullanıcıların her hangi bir kaza neticesinde yaralanmalarını artıran köşeli profilden imal edilmemelidir.
- 2.2.13.4. Ana gövdede kullanılacak şekilli profil en az 3 mm et kalınlığında, dış ölçüsü 110 mm'den aşağı olmamalıdır.
- 2.2.13.5. Yere basan ayakları zemine zarar vermeyecek lastik veya plastik pabuçlu olmalıdır.
- 2.2.13.6. Her iki kolda bulunan ağırlık yükleme çubukları dayanıklılık açısından krom, nikel, plastik olmamalı inox paslanmaz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 2.2.13.7. Vücudu dengeleyen yüksek yoğunluklu döşeme kalıplama metoduyla yapılmalı üzerine kaplanacak suni deri antibakteriyel ve suya tuza dayanıklı olmalıdır.
- 2.2.13.8. Kullanıcı koltuklarının arka destekleri koltuğu tamamen saran en az 3 mm kalınlığında saç destekli olmalıdır. Kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir koltuk yükseklik ayarı bulunmalı ve bu ayar sistemi tek elle kullanılabilme rahatlığı sağlamalıdır.
- 2.2.13.9. Tüm makine elektrostatik toz boya ile boyanmalıdır.
- 2.2.13.10. Makine göğüs kaslarımızın ortasını çalıştıracak şekilde bio-mekaniğe sahip olmalıdır.
- 2.2.13.11. Ürün ölçüsü en az 140x130x90 cm olmalıdır.
- 2.2.13.12. Ürün ağırlığı en az 120 kg olmalıdır.
- 2.2.13.13. Ürünün ana gövde rengi siyah mat, kol grupları sarı olacaktır.

2.2.14. Kauçuk Flanş

- 2.2.14.1. 2.5 kg (+/-) diskler koku yapmayan atık madde içermeyen kaliteli kauçuktan imal edilmelidir.
- 2.2.14.2. Üzerlerinde kilosunu belirten rakamlar olmalıdır.
- 2.2.14.3. Orta merkez çapı çap 50 mm'lik olimpik flanşlara uyumlu olmalıdır ve bu orta merkez çapının içi alüminyum yüzük bulunmalıdır. Bu yüzük diskin her iki alınına çıkacak şekilde dışa dönük radyuslu olmalıdır.
- 2.2.14.3. Flanşlarda el tutma yeri olmalıdır.

2.2.15. Kauçuk Flanş

- 2.2.15.1. 5 kg (+/-) diskler koku yapmayan atık madde içermeyen kaliteli kauçuktan imal edilmelidir.
- 2.2.15.2. Üzerlerinde kilosunu belirten rakamlar olmalıdır.
- 2.2.15.3. Orta merkez çapı çap 50 mm'lik olimpik flanşlara uyumlu olmalıdır ve bu orta merkez çapının içi alüminyum yüzük bulunmalıdır. Bu yüzük diskin her iki alınına çıkacak şekilde dışa dönük radyuslu olmalıdır.
- 2.2.15.4. Flanşlarda el tutma yeri olmalıdır.

2.2.16. Kauçuk Flanş

- 2.2.16.1. 10 kg (+/-) diskler koku yapmayan atık madde içermeyen kaliteli kauçuktan imal edilmelidir.
- 2.2.16.2. Üzerlerinde kilosunu belirten rakamlar olmalıdır.
- 2.2.16.3. Orta merkez çapı çap 50 mm'lik olimpik flanşlara uyumlu olmalıdır ve bu orta merkez çapının içi alüminyum yüzük bulunmalıdır. Bu yüzük diskin her iki alınına çıkacak şekilde dışa dönük radyuslu olmalıdır.
- 2.2.16.3. Flanşlarda el tutma yeri olmalıdır.

2.2.17. Kauçuk Flanş

- 2.2.17.1. 15 kg (+/-) diskler koku yapmayan atık madde içermeyen kaliteli kauçuktan imal edilmelidir.
- 2.2.17.2. Üzerlerinde kilosunu belirten rakamlar olmalıdır.
- 2.2.17.3. Orta merkez çapı çap 50 mm'lik olimpik flanşlara uyumlu olmalıdır ve bu orta merkez çapının içi alüminyum yüzük bulunmalıdır. Bu yüzük diskin her iki alınına çıkacak şekilde dışa dönük radyuslu olmalıdır.

2.2.17.3. Flanşlarda el tutma yeri olmalıdır.

2.2.18. Kauçuk Flanş

2.2.18.1. 20 kg (+/-) diskler koku yapmayan atık madde içermeyen kaliteli kauçuktan imal edilmelidir.

2.2.18.2. Üzerlerinde kilosunu belirten rakamlar olmalıdır.

2.2.18.3. Orta merkez çapı çap 50 mm'lik olimpik flanşlara uyumlu olmalıdır ve bu orta merkez çapının içi alüminyum yüzük bulunmalıdır. Bu yüzük diskin her iki alınına çıkacak şekilde dışa dönük radyuslu olmalıdır.

2.2.18.3. Flanşlarda el tutma yeri olmalıdır.

3. DENETİM VE MUAYENE METOTLARI:

3.1. Yapılacak Muayeneler

3.1.1. Gözle Muayenesi:

3.1.1.1. Satın alınacak malzemeler, istek ve özelliklerin 2'nci maddesinde belirtilen hususları karşılayıp karşılamadığı göz ile kontrol edilecektir.

3.1.2. Fonksiyon Muayenesi:

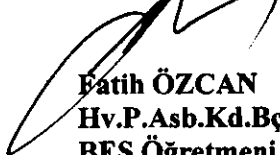
3.1.2.1. Fonksiyon muayenesi yapılacaktır. Fonksiyon muayenesi yapılamayan malzemeler için 2.2'nci maddesinde ilgili kısımda belirtilen özellikler ürünün teknik kitapçığında yazılı olacaktır veya yüklenici firma tarafından taahhüt edilecektir.

4. GARANTİ SÜRESİ:


4.1. Firma ilgili malzemeler için garanti belgesi verecektir. Garanti belgesi olmaması durumunda tarafından yukarıda belirtilen malzemeler 2 (iki) yıl kullanım hataları hariç üretim hatalarına karşı garanti verilecek veya bu husus yüklenici firma tarafından yazılı olarak taahhüt edilecektir.

Not: Belirtilen Kondisyon aletlerinin şekli Ek-1'de sunulan resimlerdeki gibi olmalıdır.

TEKNİK ÜYE

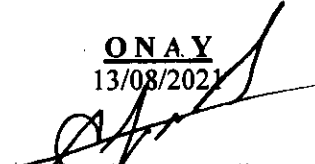

Fatih ÖZCAN
Hv.P.Asb.Kd.Bçvş.
BES Öğretmeni

TETKİK EDEN


Sabit YEŞİLYURT
Hv.Öğ.Ütg.
BES Öğretmeni

ONAY

13/08/2021


A.Cenk ERDAĞLI
Hv.Öğ.Alb.
BES Grp.Bşk.